

HELIODUR A база SATIN W B1

481763

Двухкомпонентное покрытие на полиуретановой основе

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное покрытие на основе:

- акрилового связующего
- САВ
- органических растворителей
- аддитивов

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется в качестве колеровочной базы.
Используется в качестве грунтовочного и отделочного покрытия в защитной системе ЛКП:

- плоских деталей, обработанных шпоном
- плоскостной массивной мебели
- стульев и предметов галантерии

СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель:

Helios разбавители	Примечания
403881 РАЗБАВИТЕЛЬ ВА	
407647 Разбавитель 17	

Отвердитель (комп. Б):

Helios отвердители	Примечания
403880 HELIODUR отвердитель А	
ВНИМАНИЕ! Отвердители вступают в реакцию с воздушной влагой, поэтому тара должна быть плотно закрытой.	

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип	2К-акрил-изоцианат
Плотность	1,120 - 1,150 гр/см3
Вязкость при поставке	55 - 65 с DIN 53211 4 мм 20 °C
Концентрация сухого вещества	42 - 46 %
Внешний вид	жидкость
Цвет	Белый
Блеск	на деталь 20 - 30 %

Соотношение смешивания А:Б

По весу	100 : 15
Жизнеспособность (Pot life) смеси при 20°C	мин. 6 ч

Толщина каждого слоя

Рекомендуемое нанесение	110 - 130 µm
-------------------------	--------------

Высыхание

Комнатная температура	
Покрытие сухое на ощупь	5 - 10 Мин
Покрытие сухое для дальнейшей манипуляции	мин. 2 ч
Возможна сушка в туннеле при температуре до максимум +50°C. Лаковое покрытие приобретает окончательную механическую и химическую стойкость по истечении нескольких дней.	

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений. Рекомендуется наждачная бумага зернистости 180–220.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C). Оптимальная температура помещения = 18 – 23°C.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Перед использованием материал тщательно перемешивается.

Вид и объем отвердителя и разбавителя определены в технологическом процессе.

Нанесение техникой:

- воздушным распылением
- распылением airmix
- распылением airless
- наливом

Краска наносится на тщательно отшлифованную поверхность.

Насыщенное покрытие получается в результате нанесения нескольких слоев.

Обязательное межслойное шлифование.

Рекомендуется наждачная бумага зернистости 280–320.



РАСПЫЛЕНИЕ



НАЛИВ

Разбавление:	20 - 40 %
Разбавитель:	403881 РАЗБАВИТЕЛЬ ВА
	407647 Разбавитель 17

СИСТЕМЫ ЛКП

Используется в качестве грунтовочного и отделочного покрытия в окраске мебели. В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

ХРАНЕНИЕ

Компонент А:

24 месяца в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.

Компонент Б:

6 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.

Складские помещения должны соответствовать предписаниям о хранении легковоспламеняющихся веществ.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

см. Свидетельство безопасности и этикетку продукта.

ПРИМЕЧАНИЯ

Информация в ТИ (Техническая Информация) относится к 6-значному индексу материалов со следующим переменным двухзначным расширением, определяющим количество упаковки (например 4XXXXXPP).

По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.

Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте.

Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.

Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс.

Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.

Система качества соответствует стандарту ISO 9001.